

Elbląg, dnia 02.07.2018 r.

NT/...2248...../2018



Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia

ZMIANA TREŚCI SIWZ DN-ZP-PN-04/2018

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na: „Dostawa fabrycznie nowej ładowarki kołowej czołowej”, zamieszczonego w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 11.06.2018 r. pod nr 570754-N-2018.

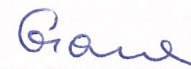
Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. 2015, poz. 2164) w przedmiotowym postępowaniu Zamawiający dokonuje zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (zwanym dalej „SIWZ”) w sposób następujący:

Część III SIWZ – opis przedmiotu zamówienia, pkt 6 ust. 1) otrzymuje nowe brzmienie: „*opony 20.5 R25*”, pkt 10 ust 8) otrzymuje nowe brzmienie: „*szyba przednia podgrzewana*”

Wykonawcy są zobowiązani uwzględnić powyższą zmianę podczas sporządzania ofert, w tym także podczas wypełniania załączników i druków.

Mając na uwadze zmianę treści SIWZ, Zamawiający nie przesuwa terminu składania i otwarcia ofert.

W załączeniu część III SIWZ – opis przedmiotu zamówienia.



(przewodnicząca komisji)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Ładowarka kołowa czołowa przegubowa

Rok produkcji: 2018

1. Silnik:

- 1) producent silnika ten sam co całej maszyny,
- 2) spalinowy, wysokoprężny 6 cylindrowy o niskiej emisji spalin z turbo doładowaniem, chłodzony cieczą,
- 3) pojemność od 5,7 do 8,3 l,
- 4) moc minimalna – od 170 KM,
- 5) moment obrotowy – od 760 do 1280 Nm przy obrotach od 1300 do 1800 obr/min,
- 6) spełniający europejskie normy niskiej emisji spalin EU Stage IV,
- 7) osłona termicznej instalacji kolektora spalin i turbosprężarki.

2. Układ roboczy:

- 1) maszyna winna być wyposażona w układ hydrauliczny reagujący na zmienne obciążenie, z pompą wielotłoczkową o wydajności min. 160 l/min,
- 2) maszyna winna umożliwiać szybkie i precyzyjne ruchy robocze,
- 3) układ kinematyczny mechanizmu wywrotu łyżki typu „TP” winien charakteryzować się dużą siłą wrywającą (warunki pracy w kompostowni) i stałym momentem obrotu na sworzniu łyżki w całym zakresie roboczym, przy zachowaniu równoległego prowadzenia osprzętu.

3. Układ przeniesienia napędu:

- 1) **zmiennik momentu:** jednostopniowy,
- 2) **skrzynia przekładniowa:**
Zamawiający wymaga zastosowania automatycznej skrzyni przekładniowej ze sterowaniem APS, systemu samoczynnej zmiany biegów pod obciążeniem, umożliwiającym wybór 4 trybów automatycznych pracy (L, M, H, AUTO oraz ręcznej zmiany biegów), oraz funkcji „kick-down”- ręcznej redukcji prędkości jazdy przy napełnianiu łyżki do biegu 1 (winna być dostępna też zmiana automatyczna na 1 bieg),
- 3) **mosty napędowe:**
 - a) most przedni - zamocowany do ramy na sztywno ze 100 % blokadą mechanizmu różnicowego,
 - b) most tylny – wahliwy z oscylacją +/- 12°,
 - c) półosie w pełni odciążone, ze zwolnicami typu planetarnego zabudowanymi w piastach kół.

4. Hamulce:

- 1) hamulec zasadniczy dwuobwodowy (niezależny dla każdego obwodu dla każdego mostu), tarczowy, uruchamiany hydraulicznie, samoregulujący, zanurzony w oleju, wielodyskowy, z czujnikiem zużycia tarcz hamulcowych,
- 2) hamulec postojowy, wbudowany w skrzynię przekładniową, który załącza się automatycznie po zgaszeniu silnika,

- 3) hamulec bezpieczeństwa zapewniający działanie przy unieruchomionym silniku.

5. Układ skrzętu:

- 1) układ skrzętu winien reagować na zmienne obciążenie - układ hydrostatyczny,
- 2) układ winien być zasilany oddzielną pompą osiowo tłoczkową o zmiennym wydatku,
- 3) skręt ramy przegubowej $\pm 40^{\circ}$ winien być realizowany za pomocą dwóch siłowników dwustronnego działania,
- 4) ładowarka winna być wyposażona w awaryjny napęd układu sterowania,
- 5) awaryjny napęd układu sterowania winien być uruchamiany automatycznie (zasilanie pompy wspomagającej silnikiem elektrycznym),

6. Koła:

- 1) opony 20.5 R25,
- 2) przemysłowy typ bieżnika SF o podwyższonej odporności na ścieranie,
- 3) dodatkowy komplet opon,

7. Układ elektryczny:

- 1) napięcie 24 V,
- 2) alternator,
- 3) akumulator HD – 2 szt.

8. Układ automatycznego centralnego smarowania.

9. Mechanizm różnicowy.

10. Kabina.

- 1) spełniająca standardy ROPS/FOPS,
- 2) regulowane siedzenie wyposażone w pas bezpieczeństwa,
- 3) maksymalne przeszklenie zapewniające doskonałą widoczność,
- 4) lusterka zewnętrzne podgrzewane,
- 5) wycieraczka na przedniej i tylnej szybie,
- 6) wentylacja z dwustopniowym filtrowaniem powietrza,
- 7) klimatyzacja z automatycznym sterowaniem,
- 8) szyba przednia podgrzewana,
- 9) poziom hałasu w kabinie nie może przekraczać 68 dB,
- 10) zmiana kierunku jazdy i biegów winna być zainstalowana w jednej dźwigni przy kierownicy lub przełącznikiem na prawej konsoli sterowania,
- 11) sterowanie ruchami maszyny musi odbywać się za pośrednictwem dwóch krótkich dźwigienek na konsoli po prawej stronie,
- 12) oświetlenie kabiny z lampką punktową.

11. Wyposażenie:

- 1) oświetlenie drogowe: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, hamowania,
- 2) robocze światła do pracy nocą z tyłu i przodu pojazdu,
- 3) podstawowy zestaw narzędzi + gaśnica,
- 4) sygnał dźwiękowy cofania,
- 5) światło ostrzegawcze „kogut” w kolorze pomarańczowym,

- 6) wspomaganie układu kierowniczego wraz z regulacją kolumny kierownicy(kąt pochylenia i wysokość),
- 7) licznik godzin pracy,
- 8) automatyczne urządzenie stabilizujące przeciążenie lub utratę stabilności,
- 9) zaczep holowniczy,
- 10) kamera cofania,
- 11) zestaw narzędzi,
- 12) katalog części zamiennych,
- 13) dokumentacja Techniczno-Ruchowa w języku polskim,
- 14) dokumentacja Techniczno-Ruchowa w języku polskim na płycie DVD.

12. Osprzęt:

- 1) przystosowane do pracy z szybkozłączem zamontowanym na ramieniu maszyny (przy założeniu gęstości nasypowej 1Mg/m³),
- 2) łyżka do materiałów sypkich minimum 3,6 m³ (szerokość 2750 mm) z lemieszem gładkim(bez zębów),
- 3) dodatkowy obwód hydrauliczny do zasilania osprzętów (w tym łyżki do rozdrabniania i napowietrzania kompostu – np. ruchome talerze zamontowane wewnątrz łyżki),
- 4) wysokość zrzutu przy kacie łyżki 45^o – min 3 300 mm (dopuszczalna do zastosowania łyżka wysokiego wysypu),
- 5) statyczne obciążenie destabilizujące przy pracy na wprost – min. 9 250 kg,
- 6) łyżka wyposażona w wagę z oprogramowaniem umożliwiającym ważenie różnych rodzajów odpadów i przesyłaniem danych on line.

13. Malowanie:

Wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie metalowe i powierzchniowe zamknięte mają być przygotowane zgodnie z technologią zabezpieczeń antykorozyjnych.

14. Gwarancja:

- 1) Wykonawca udziela minimum 24 miesięcznego terminu gwarancji lub 6 000 mth w zależności od tego co nastąpi wcześniej oraz zapewni nieodpłatny serwis w pełnym zakresie w okresie udzielonej gwarancji (zamawiający poniesie jedynie koszt materiałów szybko zużywalnych).
- 2) Wykonawca udziela minimum 24 miesięcznego terminu gwarancji na filtr cząstek stałych DPF zainstalowany w ładowarce.

15. Termin dostawy:

Maksymalny termin dostawy do 31.10.2018 rok.

